

Посібник з фрезерування продукції Stadur Viscom

Цей посібник є рекомендацією без будь-якої гарантії. Якість обробки матеріалів істотно залежить від застосовуваного обладнання.

Будь ласка, проконсультуйтеся з виробником вашого обладнання.

Інструменти, що застосовуються під час фрезерування, повинні бути:

- виготовлені з твердих сплавів або алмазів, які не HSS;
- добре заточені, за можливістю новими й ще не використовуваними;

УВАГА: глибина заходу фрезерної головки має відповідати товщині оброблюваного матеріалу.

Швидкість обертання

Низька

Швидкість подачі

Висока

В основному використовується:

- для фрезерування жорстких матеріалів:
 - висока швидкість обертання об./хв;
 - низька швидкість подачі.
- для фрезерування м'яких матеріалів:
 - низька швидкість обертання об./хв;
 - висока швидкість подачі.
- діаметр фрези:
 - не відіграє жодної ролі.

Stadur Produktions GmbH & Co. KG Ostereichen 2-4, 21714 Hammah, Deutschland
Telefon +49 (0) 41 44/234-0
Telefax +49 (0) 41 44/234-100
E-mail: stadur@stadur.com
Internet — www.stadur.com